

ALUXAL TITANIUM

1. Popis:

Vypalovací rozpouštědlová barva s metalickým efektem, **neobsahuje silikon**.

2. Použití:

Nátěrová hmota určená k povrchové úpravě kovových dílů vozidel, zejména výfuků a dalších tepelně namáhaných částí vystavených nepřímému ohřevu do 500 °C; zaschlý nátěr pro získání požadovaných vlastností je nutné vypálit při 200°C/2-4 h. Možno použít i o nevytvrzeném stavu jako dočasnou antikorozi ochranu (dočasný nátěr na přepravu).

3. Příprava povrchu před nanášením:

Dokonalé odstranění produktů koroze a důkladné odmaštění povrchu. Vhodné je čištění na st.2 až st.3, ideálně na tryskání st.2 ½ (ČSN ISO 8501-1). Fosfatizované povrchy nejsou vhodné, protože dochází ke snížení přilnavosti.

4. Vlastnosti nátěrové hmoty:

<i>Usazování:</i>	připouští se rozmíchatelný sediment
<i>Škrálopování:</i>	přípustný tenký, lehce odstranitelný škrálop
<i>Výtoková doba z pohárku, 4 mm:</i>	15 - 25 s
<i>Obsah netěkavých složek (hmotnostně):</i>	(ČSN EN ISO 3251) min. 42 %
<i>Objemová sušina:</i>	min. 36 %
<i>Hustota: (ČSN EN ISO 2811-1)</i>	1,1 – 1,3 g/cm ³
<i>Barevný odstín:</i>	šedostříbrná („stříbřenková“ nenormalizovaná)
<i>Ředidlo:</i>	není nutno ředit, na umytí aplikačního zařízení (štětec, stříkací zařízení) S 6005, xylene
<i>VOC:</i>	650 g/l (SB kategorie B, podkategorie e)
<i>Vydatnost:</i>	cca 10 - 15 m ² /kg při suché vrstvě 15-20 μm, spotřeba asi 70 g/m ²

Při mokré tloušťce nátěrového filmu 50 μm se získá suchá tloušťka nátěrového filmu 21 μm.

Doba zasychání: (ČSN EN ISO 3678) stupeň 1 (zaschlé proti prachu) max. 60 min
Nátěr na vzduchu zaschne do st. 4, ale bez vypálení nemá další deklarované vlastnosti.

Vytvrzení:

Pro vytvrzení je nátěr nutno vypálit. Nechat odtékat rozpouštědla při běžné teplotě (cca 23 °C) 2 až 4 hodiny, poté vypálit při teplotě 200 °C po dobu min. 15 minut.
Nátěr lze vypalovat až zavedením provozní teploty zařízení, ale do doby vypálení je nutno nevypálený nátěr chránit před stykem s vlhkým vzduchem a vodou. Nevypálený nátěr (počet vrstev min. 2 a více) vystavený povětrnostním vlivům dočasně chrání kovový povrch proti korozi po dobu max. 7 dnů.

5. Podmínky pro aplikaci:

Teplota podkladu při nanášení (objektová teplota) min. 10 °C a alespoň 3 °C nad rosným bodem (měřeno v těsné blízkosti nátěru). **Před a při aplikaci nátěr řádně promíchat, rozmíchat případný sediment na dně obalu.**

IČ: 25248294, DIČ: CZ25248294, www.dch-sincolor.cz

Plzeň: ČS č. ú.: 720008369/0800, tel.: +420 377 416 512 - 4, fax: +420 377 416 510, mobil: +420 605 247 049, odbyt@dch-sincolor.cz

K. Vary: ČSOB č. ú.: 109410716/0300, tel./fax: +420 353 565 571, mobil: +420 602 459 808, +420 777 150 030, info@dch-sincolor.cz

6. Upozornění:

- 1) Barva sedimentuje, před použitím a při aplikaci nutno důkladně promíchat.
- 2) Dokud není nátěr plně vytvrzen, nezatěžovat povětrnostně ani chemickými látkami a přípravky.
- 3) V místnosti s naaplikovanou barvou je třeba zajistit dostatečnou cirkulaci a obměnu vzduchu.
- 4) Po aplikaci je nutno nechat odtékat rozpouštědla z nátěru (23 °C 2 – 4 hodiny v závislosti na cirkulaci vzduchu), poté barvu vypálit při 200 °C.
- 5) Při přetírání vrstev je nutno nechat dostatečně zaschnout předchozí nátěr. Při nedostatečném zaschnutí může dojít k tvorbě povrchových vad.
- 6) Před aplikací je třeba odstranit z povrchu předchozí nátěr. Při aplikaci na povrch opatřený silikonovými nátěry dojde po vypálení k odloupení barvy.

7. Vlastnosti suchého nátěrového filmu:

Přilnavost (mřížkovým řezem): (ČSN ISO 2409) max. 1

8. Příklad nátěrového systému:

Nátěr Aluxal titanium v suché tloušťce nátěru 20 - 22 µm. Po zaschnutí opakovat 1-3 nátěry.

9. Balení:

Plechové obaly po 100 g, 300 g, 1 kg, 4 kg, 8 kg. Jiné obaly je možno dohodnout s výrobcem.

10. Doba skladovatelnosti:

24 měsíců od data výroby při skladování v původních uzavřených obalech za teploty 5 –30 °C.

11. Bezpečnost a ochrana zdraví při práci:

Podrobné údaje týkající se bezpečného zacházení a ochrany zdraví jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

12. Dokumentace k výrobku:

Bezpečnostní list
Certifikát výrobku
Stavební technické osvědčení
Protokol o výsledku certifikace
Prohlášení o shodě

Odvolání:

Informace uvedené v tomto technickém listu se opírají o naše nejlepší znalosti, podložené výsledky laboratorních testů a praktickými zkušenostmi. Nicméně, vzhledem k tomu, že výrobek je často používán mimo rámec naší kontroly, nemůžeme ručit za nic jiného než za kvalitu výrobku jako takového.

Neručíme za chyby vzniklé špatnou aplikací, použitím jiných ředidel než doporučených, použitím po době skladovatelnosti nebo špatným skladováním.

Datum vydání: 7.5.2010

Datum revize: 18.5.2011, 18.11.2011