

PROSTŘIHOVADLO

Návod k použití, doporučení

Určeno k prostřihování otvorů do měkkých plechů do 0,8 mm, případně do umělých hmot.

V materiálu předvrtáme otvor o 1mm větší podle průměru šroubu u použitého prostřihovadla. U šroubů nad 12 mm o 2 mm a více, aby nešlo k sevření tažného šroubu v prostřihovadle a následnému poškození výrobku.

Dále je třeba před každým použitím prostřihovadlo namazat olejem.

Nasadíme prostřihovadlo a vzájemným sešroubováním obou částí prostřihneme otvor.

V případě velkého odporu materiálu přestavíme prostřihovadlo do jiné polohy / pootočíme o 180 stupňů/.

Výrobce nedoporučuje používat prostřihovadla na větší tloušťky plechů, nebo na plechy o větších pevnostech, než obvyklých jakostí.

Prostřihovadla jsou vyrobena z uhlíkových ocelí-tepelně upravena. U větších rozměrů nad pr. 35 jsou střížníky z oceli tř. 19.

Vzorky prostřihů vloženy v prostřihovadle.

výrobce:

Alois Matějka MATREKO

Pod Strání 5434

500 06 Hradec Králové 6

tel. 776 108 949 email: matrekozavseznam.cz